

It's all about Q

News

Finishing

Schlichtfräser | Finishing cutter
Finavant EK90

Wenn es um die letzten Hundertstel geht, ist Q eine ebenso wichtige Größe wie Ra. Der optimierte Finavant EK90 steht für einfache Einstellung, beste Oberflächengüte und Ebenheit.



As far as the last few hundredths are concerned, Q is as important as Ra. The optimized Finavant EK90 is a synonym for simple setting, best surface quality and flatness.



52

cm³/min

Tool Ø 125 mm GGG35 a_p = 0,1 mm a_e = 52 mm v_f = 9990 mm/min

Der Kostenanteil eines Werkzeugsatzes in der Gesamtinvestition ist gering. Maximales Zerspanvolumen Q hingegen bringt mehr Produktivität. Das sind echte Kostenvorteile.

High Precision

Walzenstirnfräser | Shell end mills
MM90

Der neue MM90 mit axialer Ausrichtung der Wendeschneidplatten und größerer Schnittbreite in schwer zerspanbaren Materialien. Mehr Q. Hohe Laufruhe und beste Präzision.



The new MM90 with axially aligned indexable inserts and increased width of cut in difficult materials. More Q. Smooth running and highest precision.



1140

cm³/min

Tool Ø 66 mm 1.4571 a_p = 174 mm a_e = 21 mm v_f = 312 mm/min

$$Q = \frac{a_e \times a_p \times v_f}{1000} \text{ cm}^3/\text{min}$$



Heavy Duty

Walzenstirnfräser | Shell end mills
CM90

Die Walzenstirnfräse Ø 32 und 40 mm bekommen die neue 4-schneidige CI Wendeschneidplatte und die stabilere M3-Fixierung. Mehr Prozesssicherheit. Mehr Leistung. Sehr gute Oberflächengüte und maximales Q. Flexibel wie eh und je mit der Modularität des Multiringensystems.



The shell end mills with Ø 32 and 40 mm will be provided with the new CN07 indexable insert with 4 cutting edges and the more robust M3 fixing device. Increased process reliability. Higher performance. Excellent surface quality and maximum Q. Flexible as always due to the multiringing system's modularity.



798

cm³/min

Tool Ø 40 mm GG25 a_p = 95 mm a_e = 10 mm v_f = 840 mm/min

A tool set's share of costs in the total investment is low. Maximum chip volume Q however offers higher productivity. And this means true cost benefits.

High Feed

Hochvorschubfräser | High feed cutter
Turbavant SP18

Der Hochvorschubfräser Turbavant SP18 mit bis zu 6 Schneiden. Mehr Vorschub. Mehr Q. Enorme Wechselgenauigkeit und optimale Kraftübertragung.



HPC cutter Turbavant SP18 now with up to 6 cutting edges. More feed. More Q. Constant accuracy while indexing and optimum power transmission.



220

cm³/min

Tool Ø 25 mm 1.4305 a_p = 0,8 mm a_e = 25 mm v_f = 11006 mm/min

It's all about Q

Erst kommt die Lösung.
Dann unser Werkzeug.
Dann Ihr Erfolgserlebnis.

First comes the solution.
Then our tool.
And then your success.

AVANTEC® Zerspantechnik GmbH
Wilhelmstraße 123 | D-75428 Illingen
T +49 (0)7042 8222-0 | info@avantec.de | avantec.de

Italy AVANTEC® Italy S.r.l.
Via Gramsci 157 | I-24069 Trescore Balneario
T +39 035 4258369 | avantec-italy@avantec.de

USA AVANTEC® USA, LLC
50 South Chestnut Street | USA-19512 Boyertown
T +1 610 473 2872 | avantec-usa@avantec.de

Austria AVANTEC® Austria GmbH
Knoppen 93 | A-8984 Bad Mitterndorf
T +43 (0)3624 27915 | avantec-austria@avantec.de

Wendeschneidplatten	Inserts
Walzenstirnfräser	Shell end mills
Planfräser	Face milling cutters
Scheibenfräser	Side milling cutters
Kopierfräser	Copy milling cutters
Eckfräser	Shoulder milling cutters
Schaftfräser	Shank end mills
T-Nutfräser	T-slot cutters
Zirkularfräser	Circular milling cutters

