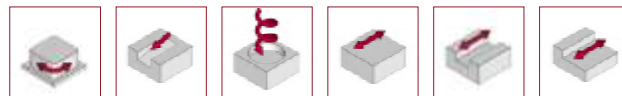
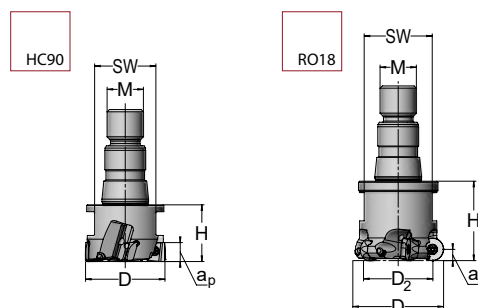


TRILOC HC90 | RO18



Eckfräser HC90 und Kopierfräser RO18 als TRILOC-Variante – besonders stabile Schnittstelle für lange Auskragungen
 Extrem hohe Rundlaufgenauigkeit
 Hochpräzise Wechselgenauigkeit
 Auch schwingungsgedämpft lieferbar

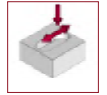


HC90 TRILOC Eckfräser									
Artikel	D	H	M	SW	Z_{eff}	a_p	lk	kg	WSP
04M.0225.150	28	25	12	19	3	8,0	ja	0,10	MO..1003.R
04M.0325.150	35	25	16	27	4	8,0	ja	0,22	MO..1003.R

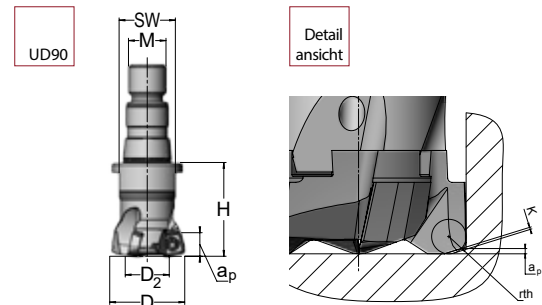
RO18 TRILOC Kopierfräser											
Artikel	D	D ₂	H	M	SW	Z_{eff}	a_p	Rampe	lk	kg	WSP
18R.2520.011	25	15	20	12	19	3	5,0	5°	ja	0,07	RD..10T3.N
18R.3230.011	32	22	30	16	24	4	5,0	4°	ja	0,19	RD..10T3.N
18R.3535.011	35	25	35	16	27	4	5,0	3°	ja	0,26	RD..10T3.N
18R.4035.011	40	30	35	16	30	5	5,0	3°	ja	0,29	RD..10T3.N

RO18 f_z -Anpassung an unterschiedliche a_p -Werte										
WSP	a_p	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5
RD..10T3...	f_z	2,00	1,50	1,25	1,10	1,00	0,95	0,90	0,85	0,90

TRILOC UD90



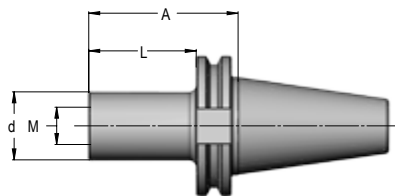
High Feed Fräser UD90 als TRILOC-Variante – besonders stabile Schnittstelle für lange Auskragungen
Extrem hohe Rundlaufgenauigkeit
Hochpräzise Wechselgenauigkeit
Auch schwingungsgedämpft lieferbar



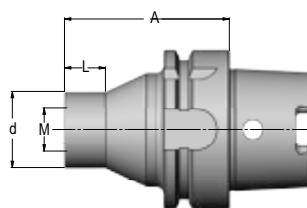
UD90 TRILOC High Feed-Fräser

Artikel	D	D ₂	H	M	SW	z _{eff}	a _p	r _{th}	K	Rampe	lk	kg	WSP
18U.3240.105	32	18,6	40	16	24	3	1,7	2,5	1,0	3,5°	ja	0,19	UD..10T3.R
18U.4040.105	40	26,6	40	16	30	4	1,7	2,5	1,0	2,5°	ja	0,27	UD..10T3.R

SK50



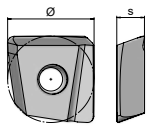
HSK63



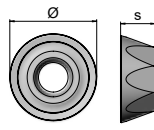
SK- und HSK-Aufnahmen für TRILOC HC90 | RO18 | UD90

Aufnahme	Artikel	d	L	M	A	kg
SK50	09C.5018.160	30	90	16	120	3,13
	09C.6314.125	30	95	12	130	1,20
HSK63	09C.6318.160	30	89	16	125	1,13
	09C.6318.165	30	114	16	150	1,26

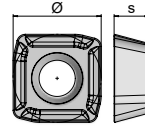
WSP-FORM MO | RD | UD



MO		
AS	Ø	s
2	10	03
	10	3,6



RD		
AS	Ø	s
8	10	T3
	10	3,97



UD		
AS	Ø	s
4	10	T3
	10	3,97

Zuteilung Zerspanparameter zu den AV Materialgruppen

				Stahl						
Artikel		Bezeichnung		A22	A21	A20	A19	A18	A17	A16
MO..1003..	MO.1003.031.04 SKY77	MOGU 100310 TR-28	h_{max}	0,18	0,16	0,15	0,13	0,12	0,11	0,08
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	MO.1003.031.04 AV1077	MOGU 100310 TR-28	h_{max}	-	-	-	-	0,12	0,11	0,08
			v_c	-	-	-	-	140-180	110-140	80-110
RD..10T3..	RD.10T3.031.03 AV1055	RDKT 10T3M0 SN-30	f_z	-	-	-	-	-	0,30	0,25
			v_c	-	-	-	-	-	120-155	100-130
	RD.10T3.031.02 AV1055	RDKT 10T3M0 SN-28	f_z	0,65	0,60	0,55	0,50	0,45	0,35	0,25
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	RD.10T3.031.01 SKY77	RDKT 10T3M0 SN-25	f_z	0,65	0,60	0,55	0,50	0,45	0,35	0,25
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
UD.10T3..	UD.10T3.002.01 SKY77	UDGT 10T325 SR-25	f_z	1,40	1,30	1,20	1,20	1,20	0,90	0,65
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	70-110
	UD.10T3.002.01 AV1077	UDGT 10T325 SR-25	f_z	1,40	1,30	1,20	1,20	1,20	0,90	0,65
			v_c	290-340	260-300	220-250	190-230	150-210	130-170	80-120
	UD.10T3.002.02 AV1044	UDGT 10T325 SR-28	f_z	-	-	1,20	1,20	1,20	0,90	0,65
			v_c	-	-	230-290	190-240	170-200	140-180	90-130
	UD.10T3.002.02 AV1055	UDGT 10T325 SR-28	f_z	-	-	-	1,20	1,20	0,90	0,65
			v_c	-	-	-	190-240	170-200	140-180	90-130

				Guss					
Artikel		Bezeichnung		D21	D20	D19	D18	D17	D16
MO..1003..	MO.1003.031.04 SKY77	MOGU 100310 TR-28	h_{max}	0,20	0,18	0,16	0,14	0,12	0,10
			v_c	240-280	200-240	170-200	150-190	120-160	120-150
RD..10T3..	RD.10T3.031.02 AV1055	RDKT 10T3M0 SN-28	f_z	0,50	0,45	0,40	0,40	0,35	0,25
			v_c	280-310	260-290	230-270	210-240	180-210	140-180
	RD.10T3.031.01 SKY77	RDKT 10T3M0 SN-25	f_z	0,50	0,45	0,40	0,40	0,35	0,25
			v_c	280-310	260-290	230-270	210-240	180-210	140-180
RD.10T3.031.01 NERO ² 77	RDKT 10T3M0 SN-25	f_z	0,55	0,50	0,45	0,45	0,40	0,30	
		v_c	340-380	280-340	240-280	210-240	180-210	140-180	
UD.10T3..	UD.10T3.002.01 SKY77	UDGT 10T325 SR-25	f_z	1,50	1,40	1,20	1,20	1,00	0,75
			v_c	290-340	260-310	240-280	210-240	180-210	140-180

WSP-FORM MO | RD | UD

MO			RD			UD		
AS	Ø	s	AS	Ø	s	AS	Ø	s
2	10	03	8	10	T3	4	10	T3
	10	3,6		10	3,97		10	3,97

Zuteilung Zerspanparameter
zu den AV Materialgruppen

Artikel	Bezeichnung		Rostfreie Stähle				NE-Metalle				
			C12	C11	C10	C09	E82	E81	E80		
MO..1003..	MO.1003.031.04 SKY77	MOGU 100310 TR-28	h_{max}	0,10	0,10	-	-	0,25	0,21	0,17	
			v_c	120-200	100-150	-	-	650-1000	450-650	280-450	
	MO.1003.031.04 AV1077	MOGU 100310 TR-28	h_{max}	0,10	0,10	-	-	-	-	-	
			v_c	120-220	100-170	-	-	-	-	-	
RD..10T3..	RD.10T3.031.03 AV1055	RDKT 10T3M0 SN-30	f_z	0,50	0,35	0,30	0,25	0,85	0,70	0,45	
			v_c	120-200	140-170	100-140	60-100	650-1000	450-650	280-450	
	RD.10T3.031.01 SKY77	RDKT 10T3M0 SN-25	f_z	-	-	-	-	1,00	0,85	0,50	
			v_c	-	-	-	-	650-1000	450-650	280-450	
UD.10T3..	UD.10T3.002.01 SKY77	UDGT 10T325 SR-25	f_z	0,90	-	-	-	-	-	-	
			v_c	100-150	-	-	-	-	-	-	
	UD.10T3.002.01 AV1077	UDGT 10T325 SR-25	f_z	0,90	0,80	-	-	-	-	-	
			v_c	100-150	100-150	-	-	-	-	-	
	UD.10T3.002.02 AV1044	UDGT 10T325 SR-28	f_z	0,90	0,80	0,75	-	-	-	-	
			v_c	100-170	100-170	100-140	-	-	-	-	
		UD.10T3.002.02 AV1055	UDGT 10T325 SR-28	f_z	0,90	0,80	0,75	0,60	-	-	-
				v_c	100-200	100-170	100-140	60-100	-	-	-

Artikel	Bezeichnung		Titan			
			S10	S09	S08	
RD..10T3..	RD.10T3.031.03 AV1055	RDKT 10T3M0 SN-30	f_z	0,35	0,30	0,25
			v_c	60-80	40-70	20-50
UD.10T3..	UD.10T3.002.02 AV1055	UDGT 10T325 SR-28	f_z	0,70	0,60	0,45
			v_c	60-80	40-70	20-50

WSP		
MO..1003...	08B.0309.001	TX208
RD..10T3...	08B.0375.7991	TX208
UD..10T3...	08B.3509.7991	TX215

Theoretischer Eckenradius Seite 143
Technische Informationen Rampe Seite 144
 f_z -Anpassung an unterschiedliche a_p -Werte Seite 144