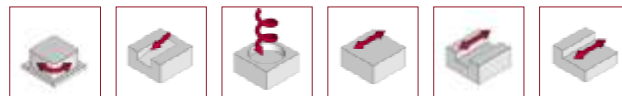
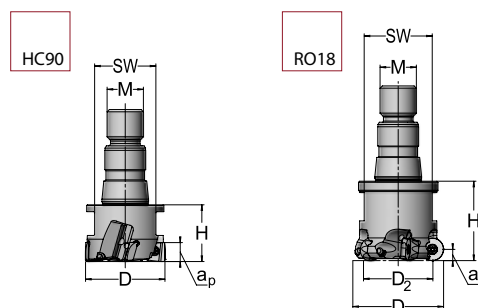


TRILOC HC90 | RO18



Frese per spallamento HC90 e frese a copiare RO18 variante TRILOC
 Attacco stabile, molto indicato per sporgenze elevate
 Massima precisione in concentricità
 Disponibile anche con antivibrante

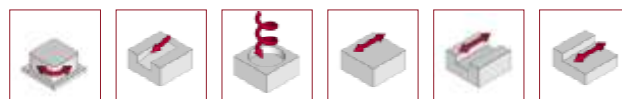


HC90 TRILOC frese per spallamento									
articolo	D	H	M	SW	Z _{eff}	a _p	RI	Kg	INS
04M.0225.150	28	25	12	19	3	8,0	si	0,10	MO..1003.R
04M.0325.150	35	25	16	27	4	8,0	si	0,22	MO..1003.R

RO18 TRILOC frese a copiare											
articolo	D	D ₂	H	M	SW	Z _{eff}	a _p	rampa	RI	Kg	INS
18R.2520.011	25	15	20	12	19	3	5,0	5°	si	0,07	RD..10T3.N
18R.3230.011	32	22	30	16	24	4	5,0	4°	si	0,19	RD..10T3.N
18R.3535.011	35	25	35	16	27	4	5,0	3°	si	0,26	RD..10T3.N
18R.4035.011	40	30	35	16	30	5	5,0	3°	si	0,29	RD..10T3.N

RO18 variazione f _z in base al valore a _p										
INS	a _p	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5
RD..10T3...	f _z	2,00	1,50	1,25	1,10	1,00	0,95	0,90	0,85	0,90

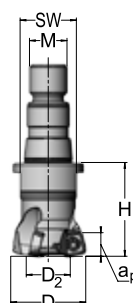
TRILOC UD90



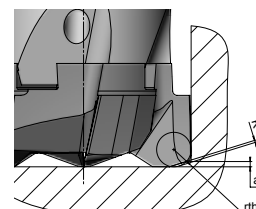
Frese ad alta velocità UD90 variante TRILOC
 Attacco stabile, molto indicato per
 sporgenze elevate
 Massima precisione in concentricità
 Disponibile anche con antivibrante



UD90



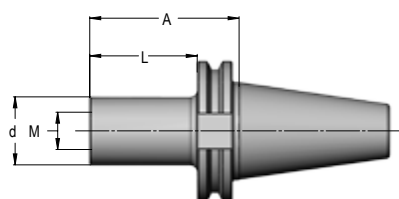
Vista
detta
glio



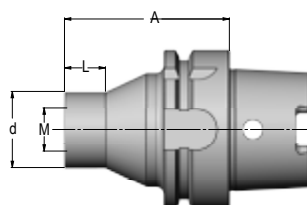
UD90 TRILOC frese ad alta velocità

articolo	D	D ₂	H	M	SW	z _{eff}	a _p	r _{th}	K	rampa	RI	Kg	INS
18U.3240.105	32	18,6	40	16	24	3	1,7	2,5	1,0	3,5°	si	0,19	UD..10T3.R
18U.4040.105	40	26,6	40	16	30	4	1,7	2,5	1,0	2,5°	si	0,27	UD..10T3.R

SK50



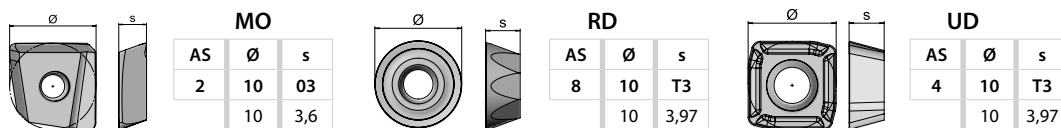
HSK63



mandrini SK e HSK per TRILOC HC90 | RO18 | UD90

mandrini	articolo	d	L	M	A	Kg
SK50	09C.5018.160	30	90	16	120	3,13
	09C.6314.125	30	95	12	130	1,20
HSK63	09C.6318.160	30	89	16	125	1,13
	09C.6318.165	30	114	16	150	1,26

FORMA INS. MO | RD | UD

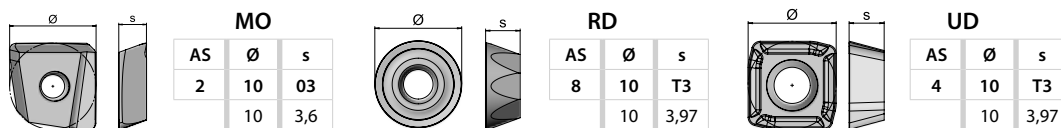


Parametri di taglio consigliati
rispetto ai gruppi di materiali AV

				acciaio						
articolo		descrizione		A22	A21	A20	A19	A18	A17	A16
MO..1003..	MO.1003.031.04 SKY77	MOGU 100310 TR-28	h_{max}	0,18	0,16	0,15	0,13	0,12	0,11	0,08
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	MO.1003.031.04 AV1077	MOGU 100310 TR-28	h_{max}	-	-	-	-	0,12	0,11	0,08
			v_c	-	-	-	-	140-180	110-140	80-110
RD..10T3..	RD.10T3.031.03 AV1055	RDKT 10T3M0 SN-30	f_z	-	-	-	-	-	0,30	0,25
			v_c	-	-	-	-	-	120-155	100-130
	RD.10T3.031.02 AV1055	RDKT 10T3M0 SN-28	f_z	0,65	0,60	0,55	0,50	0,45	0,35	0,25
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	RD.10T3.031.01 SKY77	RDKT 10T3M0 SN-25	f_z	0,65	0,60	0,55	0,50	0,45	0,35	0,25
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
UD.10T3..	UD.10T3.002.01 SKY77	UDGT 10T325 SR-25	f_z	1,40	1,30	1,20	1,20	1,20	0,90	0,65
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	70-110
	UD.10T3.002.01 AV1077	UDGT 10T325 SR-25	f_z	1,40	1,30	1,20	1,20	1,20	0,90	0,65
			v_c	290-340	260-300	220-250	190-230	150-210	130-170	80-120
	UD.10T3.002.02 AV1044	UDGT 10T325 SR-28	f_z	-	-	1,20	1,20	1,20	0,90	0,65
			v_c	-	-	230-290	190-240	170-200	140-180	90-130
	UD.10T3.002.02 AV1055	UDGT 10T325 SR-28	f_z	-	-	-	1,20	1,20	0,90	0,65
			v_c	-	-	-	190-240	170-200	140-180	90-130

				ghisa					
articolo		descrizione		D21	D20	D19	D18	D17	D16
MO..1003..	MO.1003.031.04 SKY77	MOGU 100310 TR-28	h_{max}	0,20	0,18	0,16	0,14	0,12	0,10
			v_c	240-280	200-240	170-200	150-190	120-160	120-150
RD..10T3..	RD.10T3.031.02 AV1055	RDKT 10T3M0 SN-28	f_z	0,50	0,45	0,40	0,40	0,35	0,25
			v_c	280-310	260-290	230-270	210-240	180-210	140-180
	RD.10T3.031.01 SKY77	RDKT 10T3M0 SN-25	f_z	0,50	0,45	0,40	0,40	0,35	0,25
			v_c	280-310	260-290	230-270	210-240	180-210	140-180
RD.10T3.031.01 NERO ² 77	RDKT 10T3M0 SN-25	f_z	0,55	0,50	0,45	0,45	0,40	0,30	
		v_c	340-380	280-340	240-280	210-240	180-210	140-180	
UD.10T3..	UD.10T3.002.01 SKY77	UDGT 10T325 SR-25	f_z	1,50	1,40	1,20	1,20	1,00	0,75
			v_c	290-340	260-310	240-280	210-240	180-210	140-180

FORMA INS. MO | RD | UD



Parametri di taglio consigliati
rispetto ai gruppi di materiali AV

	articolo	descrizione		inox				metalli non ferrosi			
				C12	C11	C10	C09	E82	E81	E80	
MO..1003..	MO.1003.031.04 SKY77	MOGU 100310 TR-28	h_{max}	0,10	0,10	-	-	0,25	0,21	0,17	
			v_c	120-200	100-150	-	-	650-1000	450-650	280-450	
	MO.1003.031.04 AV1077	MOGU 100310 TR-28	h_{max}	0,10	0,10	-	-	-	-	-	
			v_c	120-220	100-170	-	-	-	-	-	
RD..10T3..	RD.10T3.031.03 AV1055	RDKT 10T3M0 SN-30	f_z	0,50	0,35	0,30	0,25	0,85	0,70	0,45	
			v_c	120-200	140-170	100-140	60-100	650-1000	450-650	280-450	
	RD.10T3.031.01 SKY77	RDKT 10T3M0 SN-25	f_z	-	-	-	-	1,00	0,85	0,50	
			v_c	-	-	-	-	650-1000	450-650	280-450	
UD.10T3..	UD.10T3.002.01 SKY77	UDGT 10T325 SR-25	f_z	0,90	-	-	-	-	-	-	
			v_c	100-150	-	-	-	-	-	-	
	UD.10T3.002.01 AV1077	UDGT 10T325 SR-25	f_z	0,90	0,80	-	-	-	-	-	
			v_c	100-150	100-150	-	-	-	-	-	
	UD.10T3.002.02 AV1044	UDGT 10T325 SR-28	f_z	0,90	0,80	0,75	-	-	-	-	
			v_c	100-170	100-170	100-140	-	-	-	-	
		UD.10T3.002.02 AV1055	UDGT 10T325 SR-28	f_z	0,90	0,80	0,75	0,60	-	-	-
				v_c	100-200	100-170	100-140	60-100	-	-	-

	articolo	descrizione		titanio		
				S10	S09	S08
RD..10T3..	RD.10T3.031.03 AV1055	RDKT 10T3M0 SN-30	f_z	0,35	0,30	0,25
			v_c	60-80	40-70	20-50
UD.10T3..	UD.10T3.002.02 AV1055	UDGT 10T325 SR-28	f_z	0,70	0,60	0,45
			v_c	60-80	40-70	20-50

INS		
MO..1003...	08B.0309.001	TX208
RD..10T3...	08B.0375.7991	TX208
UD..10T3...	08B.3509.7991	TX215